

**Процедура для закольцованных машин**Код документа/ Document Code:
PR-SD(PS)-SE-01-0008Страница/ Page:
1 из/of из 4

Дата разработки/Creation Date: Апрель 2016

Дата пересмотра/Revision Date: Апрель 2019

Место хранения файла в эл.виде/Electronic file storage location:
M:\Documentation_BU_CFR\SD_Security_Department\Действующая
документация\PR-процедура

Печатая этот документ, Вы может потерять его
актуальность/
Printing this document may make it obsolete.
Проверьте эл. версию документа/Check electronic
file version.

1.Цель Данная процедура разработана для управления и отслеживания закольцованных автоцистерн

2.Область применения. Данная процедура разработана для сотрудников охраны, бюро пропусков и участка заливки ЗМиЖ, операторов КВП

3. Термины и определения

Маршрутный лист – выдается оператором КПП

Форма для закольцованных машин – выдается водителю диспетчером транспортной компании, Код документа/ Document Code:

FR-SD(PS)-SE-01-0021

БП – бюро пропусков

КВП – контрольно-весовой пункт

4. Ответственность

Оператор БП – несет ответственность за проверку сопроводительной документации и внесение данных в «Матрицу для закольцованных машин, Форму для закольцованных машин

Сотрудник охраны - несет ответственность за проверку сопроводительной документации, проверка наличия возвратных пломб на сливном устройстве

Оператор КВП - несет ответственность за проверку сопроводительной документации и внесение данных в Форму для закольцованных машин

Аппаратчик на заливке ЗМиЖ - несет ответственность за проверку наличия пломб на заливных люках, внесение данных в «Форму для закольцованных машин»

5. Процедура

5.1 Машины, перевозившие идентичный продукт промываются через каждые 9 отгрузок.

При условии, что:

- между отгрузками не прошло более 3 суток,
- разрыв между промывками не превышает 1-го месяца.

Если между отгрузками прошло более 3 суток, машина направляется на промывку.

Данная схема предполагает, что на один продукт мы используем одни и те же машины.

Каждый водитель по прибытию на КПП должен иметь с собой «Форму для закольцованных машин» (форму предоставляет Каргилл транспортной компании, выдает – транспортная компания), содержащей информацию:

- Номер заказа для регистрации машин
- наименование груза,
- дату и время заезда
- дату и время слива,
- номера возвратных пломб,



Процедура для закольцованных машин

Код документа/ Document Code:
PR-SD(PS)-SE-01-0008Страница/ Page:
2 из/ of из 4

Дата разработки/Creation Date: Апрель 2016

Дата пересмотра/Revision Date: Апрель 2019

Место хранения файла в эл.виде/Electronic file storage location:
M:\Documentation_BU_CFR\SD_Security_Department\Действующая
документация\PR-процедураПечатая этот документ, Вы может потерять его
актуальность/
Printing this document may make it obsolete.
Проверьте эл. версию документа/Check electronic
file version.

это позволит контролировать, чтобы интервал между отгрузками не превышал 3 суток, количество рейсов без пропарки – не более 9 (10 рейс – пропарка) и что продукт был идентичен.

Если форма для закольцованных машин отсутствует, машину отправляют на пропарку.

5.2 После того, как машина сливается на территории клиента, машина пломбируется красными пломбами сотрудником клиента. Пломбы предоставляются Каргилл.

Клиент вносит в форму для закольцованных машин информацию:

- Номера возвратных пломб,
- Дату и время слива
- ставится подпись сотрудника, который принял груз (представитель клиента).

Водитель ставится подпись в форму для закольцованных машин.

Если пломбы на верхних люках целы, то сотрудник клиента должен опломбировать красными пломбами только тот люк/сливное устройство, с которого были сняты пломбы.

5.3 Пустая машина прибывает на загрузку. После прибытия машина проходит четыре стадии проверки:

5.3.1. Первая стадия проверки на КПП. Оператор БП


сверяет заказ в Е1 (OW) и формой для закольцованных машин. Оператор БП из формы для закольцованных машин вносит информацию в «Матрицу для закольцованных машин»:

- номер заказа
- номер бочки
- Дату и время прибытия
- Номера возвратных пломб
- Номера выданных пломб

Продукт по заказу должен совпадать с видом продукта указанным в форме для закольцованных машин. Если продукт не совпадает машина отправляется на промывку.

- Если между отгрузками не прошло 3 суток, машина следует на погрузку.
- Если прошло более 3 суток или отсутствует пломба, машина направляется на промывку.
- Машины, перевозившие идентичный продукт промываются через каждые 9 отгрузок (10 рейс пропаривается).

5.3.2 Вторая стадия проверки на въезде. Сотрудник охраны на весовой проверяет наличие пломб на сливных устройствах (должна быть красная) и сверяет номера пломб с информацией в форме для закольцованных машин.

 ООО «Каргилл»/ LLC Cargill		of confidentiality: Коммерческая тайна ООО «Каргилл», г.Ефремов, Тульская обл., Молодежная, 10/ Commercial secret LLC Cargill, Efremov, Tula Region, Molodyoznaya St, 10
Процедура для закольцованных машин		
Код документа/ Document Code: PR-SD(PS)-SE-01-0008	Страница/ Page: 3 из/of из 4	Дата разработки/Creation Date: Апрель 2016
Место хранения файла в эл.виде/Electronic file storage location: M:\Documentation_BU_CFR\SD_Security_Department\Действующая документация\PR-процедура		Дата пересмотра/Revision Date: Апрель 2019
		Печатая этот документ, Вы может потерять его актуальность/ Printing this document may make it obsolete. Проверьте эл. версию документа/Check electronic file version.

5.3.3 Третья стадия проверки на весовой. Оператор КВП на весовой сверяет информацию в маршрутном листе и форму для закольцованных машин.

Продукт по заказу должен совпадать с видом продукта указанным в маршрутном листе. Если продукт не совпадает машина отправляется на промывку.

5.3.4 Четвертая стадия проверки на заливке ЗМиЖ. Аппаратчик на заливке ЗмиЖ проверяет наличие пломб на заливных люках. В случае отсутствия пломбы машину отправляют на пропарку. Аппаратчик делает запись в форме для закольцованных машин. Аппаратчик проверяет каждый отсек машины на наличие остатка продукта. Допускается пленка на стенках, и небольшой остаток.

- Если машина пуста, производится заливка в обычном режиме. В маршрутном листе оператор ставит свою подпись.
- Если оператор при осмотре визуально определил наличие большого остатка (более 200 кг), то машина направляется на пропарку. Оператор делает запись в форме для закольцованных машин.

Ссылка на процедуру оператора заливки IN-PR(RE)-PE-...-6013

После заливки машина возвращается на весовую, оператор КВП вносит отметки в маршрутном листе:

- вес автоцистерны с грузом
- роспись
- дата и время выезда

Оператора КВП вносит в матрице по закольцованным машинам:

- дата и время выезда
- сообщает операторам КПП о выезде закольцованной машины.

Записи с местом их хранения:

M:\Documentation_BU_CFR\SD_Security_Department\Действующая документация\